

HÉLIOS 249



Máquina para
fazer sacolas e envelopes

Máquina para Fabricação
de Bolsos e Livretos

WINKLER+DUNNEBIER WD

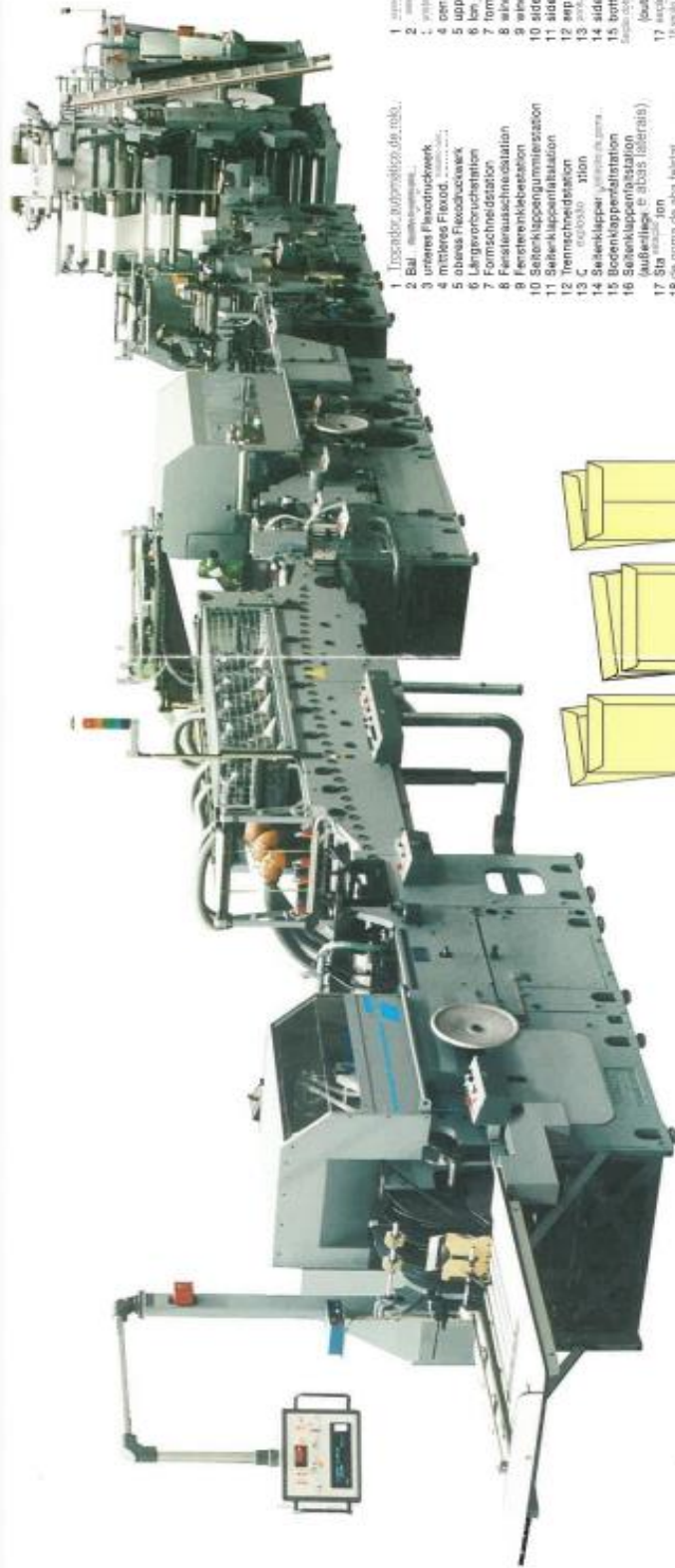


Máquina para
fazer sacolas e
envelopes

HÉLIOS 249

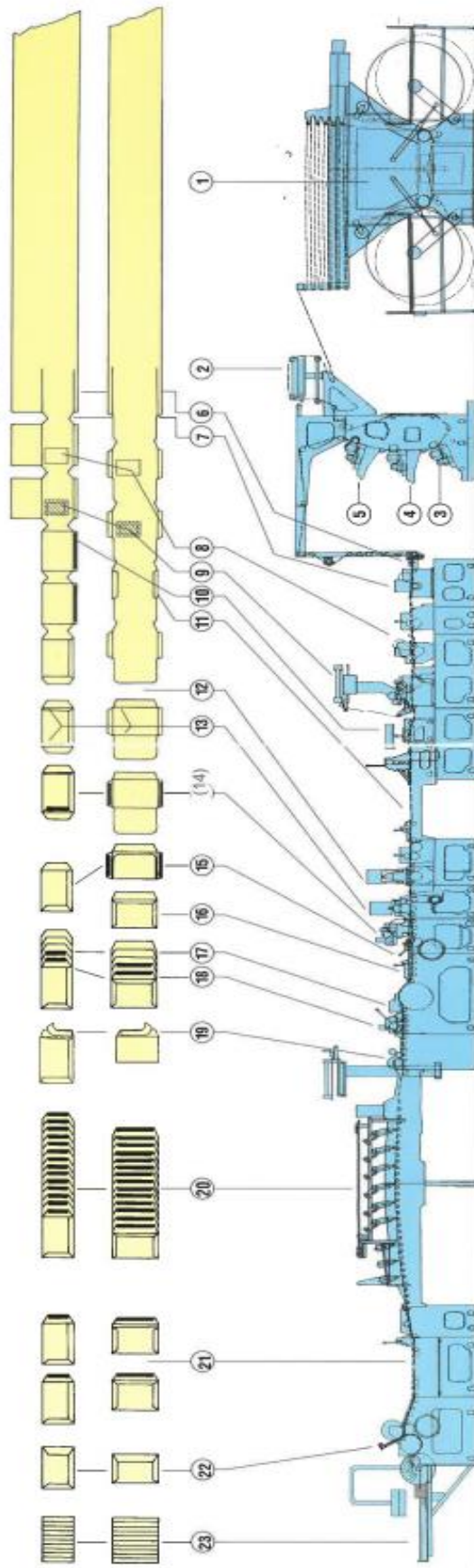
Máquina
para fabricação de bolsos
e livretos

HÉLIOS 249



sem guardas
adicionais

1. Inscavatore automatico da rete
 2. Bul
 3. Urstern Flexschneidwerk
 4. Mittels Flexschneidwerk
 5. Unteres Flexschneidwerk
 6. Längsschnitzstation
 7. Formschneidstation
 8. Fensterabschnittstation
 9. Fensterabschnittstation
 10. Seitenklappengummierstation
 11. Seitenklappengummierstation
 12. Trennschneidstation
 13. C
 14. Seitenklappengummierstation
 15. Bodenklappengummierstation
 16. Seitenklappengummierstation
 17. Sta
 18. des gorno de alta pressão
 19. Haftklebstation
 20. Trocknungsstation
 21. Regulierungsstation
 22. Paletten der alta de abiturador
 23. 1. Maschine mit automatischer
1. separador da grelha automática
 2. bul
 3. urstern flexschneidwerk
 4. mittels flexschneidwerk
 5. unteres flexschneidwerk
 6. längsschnitzstation
 7. formschneidstation
 8. fensterabschnittstation
 9. fensterabschnittstation
 10. seitenklappengummierstation
 11. seitenklappengummierstation
 12. trennschneidstation
 13. c
 14. seitenklappengummierstation
 15. bodenklappengummierstation
 16. seitenklappengummierstation
 17. sta
 18. des gorno de alta pressão
 19. haftklebstation
 20. trocknungsstation
 21. regulierungsstation
 22. paletten der alta de abiturador
 23. 1. machine mit automatischer



- 1 Trocador automático de rolo
- 2 dispositivos de guiamento (alinhamento) de banda
- 3 unidades de impressão flexográfica inferior
- 4 unidades de impressão flexográfica média
- 5 unidade de impressão flexográfica superior
- 6 estações de pré-quebra longitudinais
- 7 Estação de corte de formatos
- 8 Estação de corte de janelas
- 9 Estação de colagem de janelas
- 10 Estação de goma abas laterais
- 11 Estação de dobra abas laterais
- 12 estações de corte
- 13 Estação de pontuação cruzada
- 14 Estação de goma abas laterais
- 15 Estação de dobra abas inferiores
- 16 Estação de dobra abas laterais (abas laterais externas)
- 17 Estação de pessoal
- 18 Estação de goma abas de vedação
- 19 Estação adesiva (de goma sensível à pressão)
- 20 Estações de secagem
- 21 Estação Reguladora (do alinhador)
- 22 Estação de dobra aba de vedação
- 23 com dispositivo de contagem

HELIOS 249

Esta máquina HELIOS 249 funciona a partir do rolo e é utilizada para produzir sacos postais com fecho central e lateral, bem como envelopes em forma de concha larga e recortada, com abas laterais internas ou externas. As abas finais dos sacos postais ou envelopes podem ser fornecidas com revestimento de borracha adesiva úmida, autoadesiva ou sensível à pressão.

As opções de acabamento da máquina incluem, entre outras coisas, unidades de impressão flexográfica, até 6 unidades dependendo da versão da máquina, estações de corte e colagem de janelas, uma estação para fixação de uma tira de cobertura para revestimento de borracha adesiva sensível à pressão, etc. Através de escalas, fusos de ajuste e outras ajudas tornam particularmente fácil a alteração do formato desta máquina.

A maioria das operações é realizada na web em execução.

O HELIOS 249 é caracterizado pelo seu conceito claro e design claro; é particularmente fácil de usar.

A máquina permite a produção muito econômica de grandes pedidos. No cálculo do seu preço, a economia de pessoal devido à eliminação da necessidade de punção dos blanks terá um efeito positivo.

Outro ponto que merece destaque é a alta qualidade das sacolas e envelopes produzidos no HELIOS 249. Trabalhar com facas rotativas garante que não ocorram diferenças de punção e que todos os produtos tenham qualidade uniforme. A direção da fibra do papel corre paralela à direção de enchimento, o que garante a rigidez ideal do envelope ou saco postal. Isto torna o preenchimento dos envelopes manual e mecânico muito mais fácil.

É possível equipar a máquina com um dispositivo que permite a produção de malas postais e envelopes com reforços laterais.

Esta máquina alimentada por bobina HELIOS 249 produz bolsos com costura central e lateral, bem como envelopes tipo carteira (livretos) e envelopes para inserção automática com abas laterais internas e externas. As abas de vedação dos bolsos ou carteiras podem ter aplicação de goma reumidificável, autovedante ou sensível à pressão.

A máquina pode ser completada com unidades de impressão flexográfica, dependendo da especificação da máquina até seis unidades, seções de corte e remendo de janelas, seção para aplicação de fita protetora em gomas sensíveis à pressão, etc. outros meios auxiliares, as alterações de tamanho nesta máquina são simplificadas.

A maioria das operações é realizada na web em execução.

O HELIOS 249 é notável pelo seu design claro, acessibilidade e facilidade de operação.

A máquina garante uma produção muito econômica de longas tiragens. Como não há custo para punção dos blanks, isso influenciará favoravelmente os custos gerais.

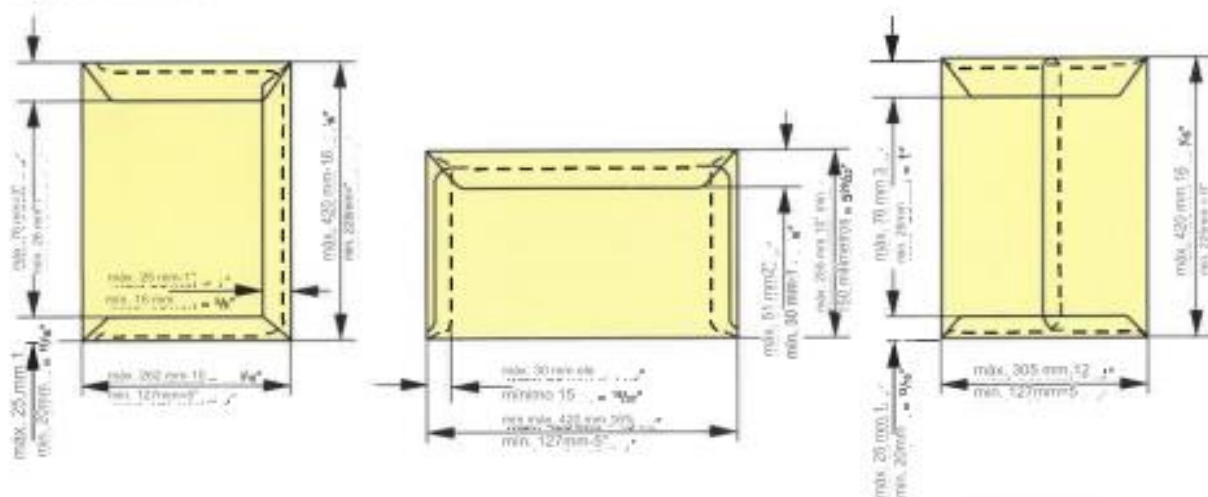
Os bolsos e envelopes fabricados na máquina HELIOS 249 são de altíssima qualidade. As facas rotativas utilizadas garantem que não ocorram diferenças de corte e que todos os bolsos sejam igualmente bons. A direção da fibra do papel é paralela à direção de inserção, de modo que o bolso ou envelope confeccionado tenha boas características de rigidez e o enchimento manual ou automático seja facilitado.

A máquina pode ser equipada com dispositivo para fabricação de bolsos e envelopes com reforço.

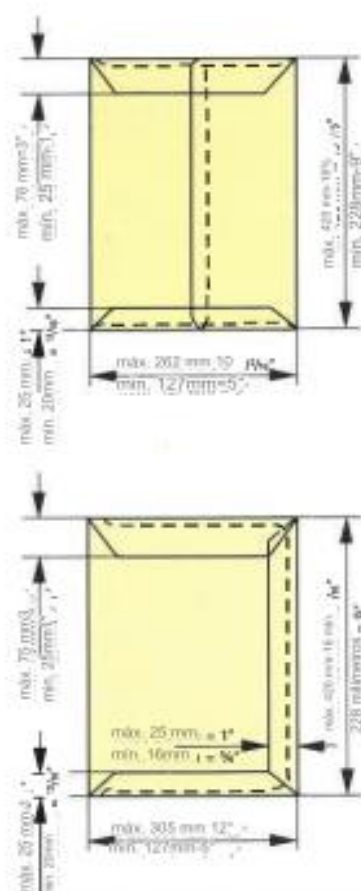
HÉLIOS 249

ajustabilidade

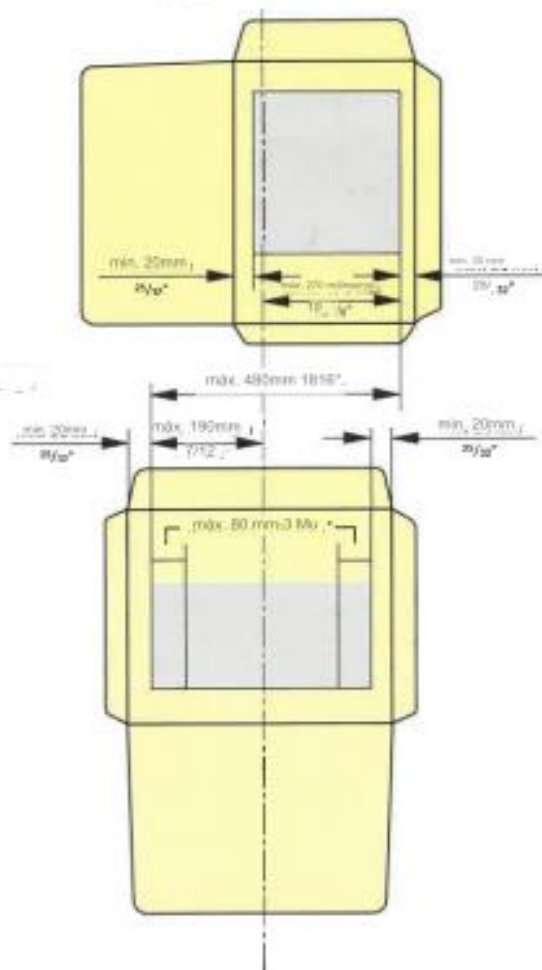
Faixas de tamanho:



Execução especial
da máquina



Faixa
de janela



Por favor envie-nos amostras dos produtos que você gostaria de produzir nesta máquina, pois os limites de ajuste especificados referem-se a formatos padrão e não mostram todas as possibilidades.

Por favor, envie-nos amostras dos produtos que você pretende fabricar nesta máquina, pois os tamanhos variam. Os indicados referem-se a tamanhos padrão e não mostram todas as possibilidades.

Dados técnicos:

desempenho máximo/minuto Sacos de correspondência e envelopes com revestimento de borracha úmida, autoadesiva ou sensível à pressão	500
Diâmetro do rolo de papel	máx. 1500 mm = 59"
Largura do rolo de papel	máx. 625 mm = 24 19/32"
Pesos de papel	80-150 g/m ²
Comprimento total do corte	máx. 535 mm = 21 1/18" min. 273 mm = 10 3/4"
Largura total do espaço em branco	máx. 625 milímetros = 24 19/32" min. 157 mm = 6 5/32"
Unidades de impressão flexo gráfica com equipamentos especiais	3 6
A teia de papel pode ser impressa em toda a superfície ou parcialmente em largura e comprimento.	
Diâmetro do rolo do material da janela	máx. 500 mm = 20"
Largura do rolo de material da janela (largura da seção)	máx. 280 mm = 11 1/32" min. 30 mm = 1 3/16"
Comprimento do material da janela	máx. 178 mm = 7" min. 35 mm = 1 3/8"
Diâmetro do rolo de papel de silicone (com revestimento de borracha adesiva)	máx. 500 mm = 20"
Largura do rolo de papel de silicone	máx. 420 mm = 16 17/32" min. 100 mm = 35 15/16"
Largura do rolo de papel de silicone	máx. 60 mm = 2 3/8" min. 20 mm = 25/32"
Valor do consumo de energia máquina básica sem bombas e sem aquecimento aprox.	26 kVA
Valor do consumo de energia com bomba e sem aquecimento aprox.	73kVA
Dimensões da máquina: Sem estação de janela Com estação de janela Com estação de janela e com estação de faixa de proteção	25770x2500x3100 27620x2500x3100 28280x2500x3100

AE 10/99 Sujeito a modificações no design © Copyright WINKLER+DÜNNEBIER

WINKLER+DÜNNEBIER AKTIENGESELLSCHAFT 56562 NEUWIED ALEMANHA

TELEFONE: +49 (0)2631 84-0 TELEFAX: +49 (0)2631 21112

INTERNET: www.w-d.de. E-MAIL: w-dpapier@t-online.de